

Schmelzkleber Transparentfuge Natur/Weiß Granulat

Schmelzkleber Transparentfuge auf Basis **EVA** ist ein Granulat für Kantenanleimmaschinen mit Vorschmelzbehälter. Die sehr dünne, semi-transparente Klebefuge ist am fertigen Werkstück nahezu unsichtbar und kann so für fast alle Kantenfarben verwendet werden.

(**Ausnahme:** weiß-weiß Verleimung, hier Schmelzkleber Transparentfuge Weiß / Granulat benutzen).

Die deutliche Reduzierung der Fugendicke auf 0,05 mm (herkömmlicher Schmelzkleber 0,2 mm) bewirkt eine viel höhere Reichweite des Materials sowie eine höhere Beständigkeit der Verklebung gegenüber Reinigungsmitteln.



Weiß



Natur

Anwendungsbereiche:

- Alle Arten von Anleimern
- Optimiert für Bearbeitungszentren (BAZ) mit Direktauftrag
- Soft- und Postforming

Anwendungseinschränkung:

Durch die dünne Klebefuge ist der Kleber wenig füllend und bei stark saugendem Kantenmaterial wegschlaggefährdet. Daher bei selbst geschnittenen Kanten zuerst primern, Vorversuch erforderlich.

Auftragsmenge:

- | | |
|-----------------------|--------------------------|
| • ABS- und PVC-Kanten | 100-120 g/m ² |
| • BAZ | ≈ 200 g/m ² |
| • Softforming | 70 -90 g/m ² |

Aufschmelzzeit:

25 – 30 Minuten

Verkrustete Vorschmelzbehälter verhindern ein gleichmäßiges Aufschmelzen und verlängern die Aufschmelzzeit. Daher diese regelmäßig mechanisch reinigen.

Schmelzkleber Transparentfuge Natur/Weiß Granulat

Temperatur:

Material- und Raumtemperatur mindestens +18°C

Bei zu kaltem Kantenmaterial kühlt der Kleber zu schnell ab und wird noch vor dem Erreichen der Druckzone fest.

Die Temperaturbeständigkeit geht von -20°C bis +100°C. (Ausnahme: Verklebungen von ABS – Kanten nur bis -5°C)

Überfurnieren und nachträgliches Verpressen von HPL Deckschichten ist mit einer empfohlenen Temperatur von +80°C möglich.

Maschineneinstellungen:

- Temperatur Auftragswalze 190 – 225 °C
- Temperatur Handgerät 150 – 180 °C

! Eine höhere Aufschmelztemperatur läßt den Kleber blasig und braun werden.!

- Vorschubgeschwindigkeit Kantenleimer > 18 m/Min.
- Vorschubgeschwindigkeit BAZ ≈ 4 – 8 m/Min.

! Zu langsamer Vorschub bewirkt ein Antrocknen des Klebers bevor dieser in die Druckzone kommt.!

Lagerung:

Haltbarkeit mindestens 2 Jahre bei trockener Lagerung. Den Sack nach jeder Entnahme wieder gut verschließen.

Die aufgeführten Angaben sind langjährige Erfahrungswerte und somit keine Eigenschaftszusicherung. Holz als Naturmaterial sowie die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen schließen eine Haftung hierfür unsererseits aus.